

Split Ducto Inverter

Equipo ecológico R32

Características Funcionales

- Compresor Inverter de alta eficiencia energética.
- Equipo Ecológico R32.
- Frío en Verano, Calor en Invierno.
- Modelos disponible desde 36.000 Btu - 60.000 Btu.
- Diseño moderno y compacto extra flat.
- Garantía 1 año
- Panel especialmente diseñado para cielo falso, en espacios reducidos.
- Diseño de equipo no invade la sala a climatizar.
- 4 direcciones de aire (distribución equilibrada con ajuste automático de presión estática hasta 160 Pa).

Incluye:

Control alámbrico.

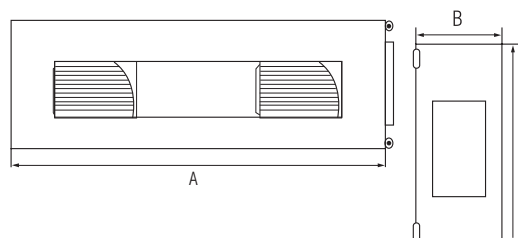
Unidad interior ductada reversible.

Unidad exterior reversible.

Manual de usuario.

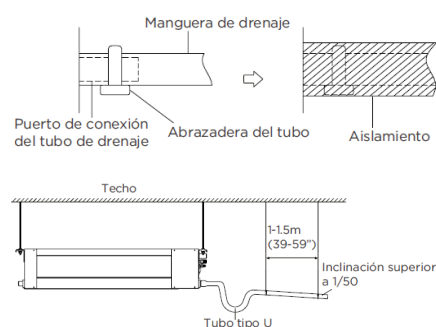


Dimensiones



Btu.	A	B	C
36.000	1200	245	750
48.000	1200	245	750
60.000	1200	245	750

Conexión de la manguera de drenaje



Características Técnicas

Split Ducto		36	48	60
Capacidad de enfriamiento	Btu/h	36.000	48.000	60.000
Capacidad calefacción	Btu/h	36.000	48.000	60.000
Salida motor ventilador unidad Interior	W	400	400	400
Salida motor ventilador unidad Exterior	W	120	250	250
Vol. Flujo de aire	m³/h	4000	5600	5600
Presión estática ext.	Pa	37	50	50
Dimensión unidad interior	mm	1200x750x245	1200x750x245	1200x750x245
Dimensión unidad exterior	mm	946x410x810	946x410x810	946x410x810
Peso unidad interior (total)	Kg.	38,4/44,4	40,4/46,8	42,9/49,1
Peso unidad exterior (total)	Kg.	66,9/71,5	90/105	92/107
Nivel de ruido U. interior /U. exterior máx.	db (A)	62	65	66
ØTubo Líquido refrigerante / gas	mm	Ø9,52/Ø15,9 (3/8"/5/8")	Ø9,52/Ø15,9 (3/8"/5/8")	Ø9,52/Ø15,9 (3/8"/5/8")
Longitud máxima de la tubería del refrigerante.	m	75	75	75
Diferencia de nivel máxima	m	30	30	30
Compresor	-	GMCC	GMCC	GMCC
CÓDIGO RECAL	-	AADUIV36MI	AADUIV48MI	AADUIV60MI