

Bomba Condensado Mini Orange

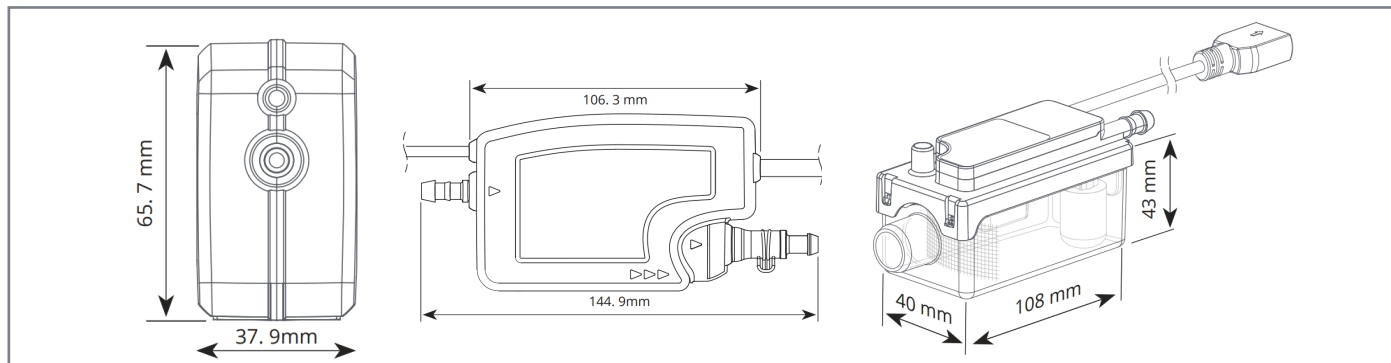
Accesorios Aire Acondicionado

Características Funcionales

- Extremadamente silenciosa: Solo 19 dB(A) a 1 metro (gama Silent+ con 16 dB(A)).
- Caudal máximo: 20 L/h para un drenaje eficiente.
- Altura de impulsión: Hasta 10 metros recomendados.
- Fácil instalación: Diseño compacto para huecos de techo o espacios ocultos, fuera de la vista.
- Plug & Play: Cable listo para usar, sin complicaciones.
- Bajo mantenimiento: Máxima comodidad y fiabilidad diaria.
- Garantía de 2 años: Tranquilidad total respaldada por Aspen.
- Potencia recomendada: Ideal hasta 26 kW / 90.000 Btu/h.
- Versátil: Perfecta para unidades canalizadas, split de pared alta, sistemas de suelo y chasis en aplicaciones residenciales y comerciales pequeñas.



Dimensiones



Características Técnicas

Bomba Condensado Mini Orange		20 L/h
Caudal máx.	L/h	20 L/h @ 0 m altura
Altura recomendada máx.	m	10
Altura máx. succión	m	1,5
Nivel de ruido a 1m	dB(A)	19
Fuente de alimentación	V AC	100-250 VAC, 0.18A, 2.4 W, 50/60 Hz
Nominal	-	Continuo
Clase	-	Dispositivo de Clase II
Salida unidad máx.	kW	26 Kw (90,000 Btu/h)
Temperatura máx. del agua	°C	40°C (104°F)
Conexiones de entrada o/d	mm	Ø16mm (5/8")
Conexiones de salida o/d	mm	Ø6 mm (1/4")
Interruptor de seguridad	A	5.0
Protección IP	-	IP24
Autocebante	-	Si
Peso	Kg	0.391
Código Recal	-	ACC0FP3577

Contenido completo de la caja

- Bomba Mini Orange
- Depósito completo
- Manguera de entrada naranja de 220 mm
- Manguera de ventilación transparente de 150 mm
- Kit de conectores de drenaje
- Guía de inicio rápido

