

Bomba Condensado MaxiOrange

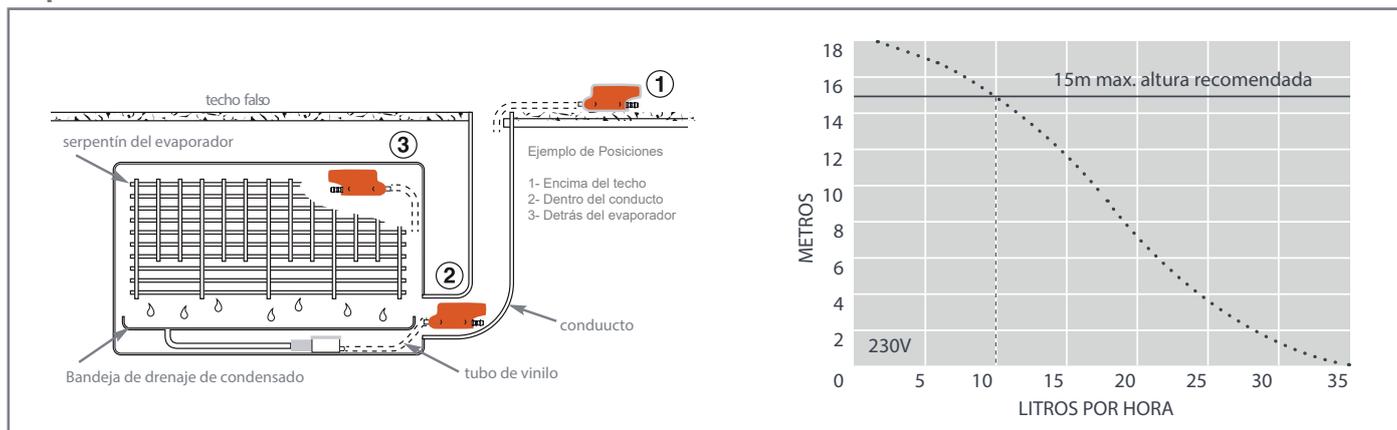
Accesorios Aire Acondicionado

Características Funcionales

- Caudal 35 L/h.
- 15m de altura máxima recomendada.
- Diseñada para unidades más grandes, ofrece potencia adicional cuando la necesita.
- Motor de alta potencia.
- Rendimiento superior.
- Se incluye depósito secundario sumergible.
- Hasta 46 kW. /157,000 Btu/h
- Sistema minisplit de pared; Unidades de conductos; Unidades de instalación en suelo y Unidades de chasis.
- Perfecto para unidades comerciales grandes.



Esquema de instalación



Características Técnicas

| Bomba Condensado MaxiOrange | | 35 L/h |
|-----------------------------|------------|--------------------------|
| Caudal máx. | L/h | 35 L/h a 0m de altura |
| Altura recomendada máx. | m | 15 |
| Altura máx. succión | m | 2 |
| Nivel de ruido a 1m | dB(A) | 35 |
| Fuente de alimentación | V/hz/l | 230V AC 50-60 Hz 0,1A* |
| Nominal | - | No continuo |
| Clase | - | Dispositivo Clase II |
| Salida unidad máx. | kW - Btu/h | 46kW - 157,000 Btu |
| Temperatura máxima del agua | C | 40 |
| Tubo de descarga | mm | 6mm de DI |
| Protección IP | - | IPX1 |
| Interruptor de seguridad | - | 3,0A Normalmente cerrado |
| Peso | Kg. | 0.45 |
| Código Recal | - | ACC8413506 |