

# Bomba Condensado MiniOrange

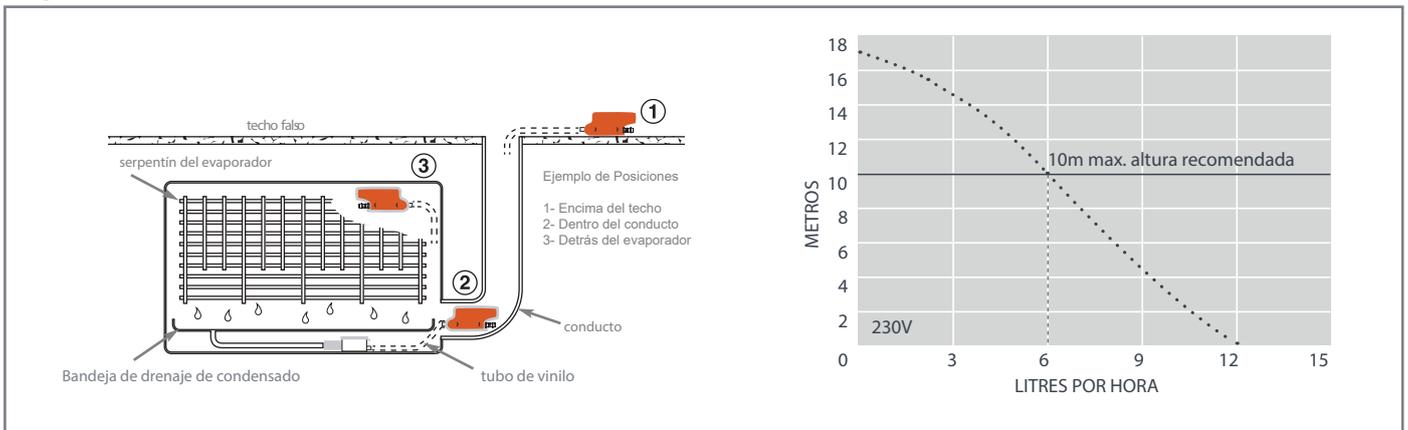
Accesorios Aire Acondicionado

## Características Funcionales

- Se incluye depósito secundario sumergible.
- Sistema "Plug and play".
- Dispositivo antiretorno.
- Hasta 16 kW / 54,000 Btu/h.
- Sistema Mini Split de pared; Unidades de conductos; Unidades de instalación en suelo y unidades de chasis.
- Perfecto para unidades domésticas y comerciales pequeñas.



## Esquema de instalación



## Características Técnicas

Bomba Condensado Mini Aqua		12 L/h
Caudal máx.	L/h	12 L/h a 0m de altura
Altura recomendada máx.	m	10
Altura máx. succión	m	2
Nivel de ruido a 1m	dB(A)	21
Fuente de alimentación	V AC/h2/l	230V AC 50-60Hz 0,1A*
Nominal	-	No continuo
Clase	-	Dispositivo de Clase II
Salida unidad máx.	kW	16kW / 54,000 Btu/h
Temperatura máx. del agua	°C	40
Tubo de descarga	mm	6 mm de DI
Protección IP	-	IPX1
Interruptor de seguridad	-	3,0A Normalmente Cerrado
Peso	Kg.	0.43
CÓDIGO RECAL	-	ACC8413507