

WALLCON 50 / WALLCON XT 115 - 150 - 200

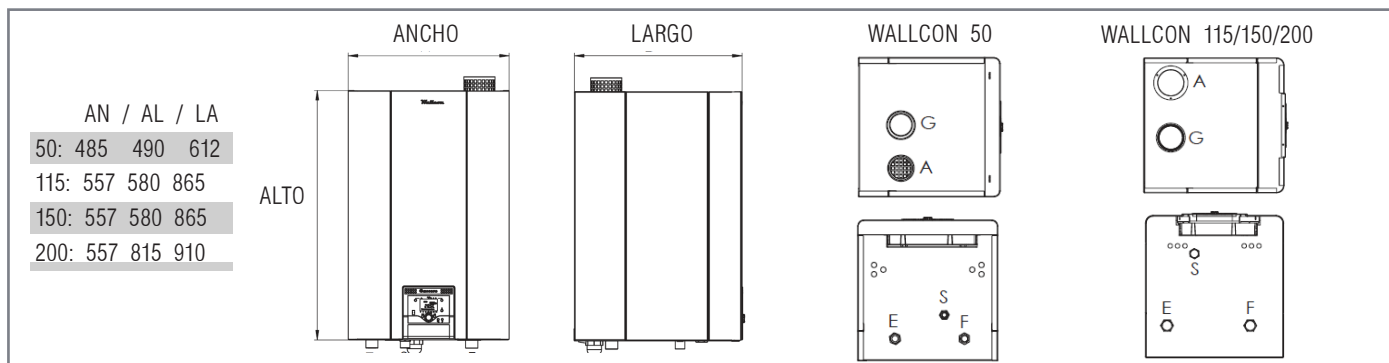
Caldera Mural Condensación

Características Funcionales

- Potencias de 50 - 115 - 150 - 200 kW
- Bajos valores de NOx
- Bajas temperaturas de los gases de combustión
- Trampilla de humos integrada
- Gestión integrada en cascada para hasta 16 calderas
- Bajo nivel de ruido
- Eficiencia de hasta 108%
- Clase energética A
- Protección contra heladas
- Protección contra sobrecalentamiento
- Seguridad de presión de agua alta y baja
- Seguridad de temperatura y presión de gases de combustión
- Protección de la bomba
- Protección contra legionela para el acumulador de ACS



Dimensiones



Características Técnicas

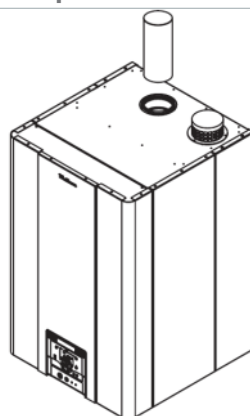
WALCON / WALCOON XT		50	115	150	200
Entrada de calor nominal Qn	KW	8,4/48,0	17,0/108,5	21,9/143,0	32,0/190,0
Potencia calorífica nominal Pn (80/60°C)	KW	8,1/46,3	16,6/105,4	21,2/139,6	31,2/184,5
Potencia calorífica nominal Pnc (50/30°C)	KW	8,9/50,1	18,4/115,5	23,7/150,7	34,3/200,4
Eficiencia de calentamiento (80/60°C)	%	95,62/97,40	97,34/97,26	97,07/97,68	97,60/97,13
Eficiencia de calentamiento (50/30°C)	%	106,96/105,14	108,23/106,53	107,70/105,40	107,38/105,51
Eficiencia de carga parcial (36/30°C)	%	108,08	108,12	108,34	108,42
Relación de reducción		18-100	16-100	15-100	17-100
Presión de agua de trabajo	bar	0,0/0,0	0,8/4,0	0,8/6,0	0,8/6,0
Caudal de agua	m³/h	0,34/1,98	0,65/5,12	0,86/6,31	1,49/8,45
Altura de impulsión de la bomba	mWC	5,9	7,70	10,60	6,00
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	80	80	80	80
Temperatura límite de apagado del termostato	°C	100	105	105	105
Volumen de agua del intercambiador de calor	lt	2,74	8,20	9,70	13,10
Pérdida hidráulica	kPa	40	40	39	46
Tipo de gas	-	G20/G30			
Categoría del gas	-	I2E, I2H, I2ELL, I3B/P, I3P, I3+, II2H3BP, II2H3P, II2H3+, II2E3B/P, II2ELL3B/P, II2E3P, II2ELL3P			
		I2E, I2H			

Presión de suministro de gas	mbar	20	20	20	20
Tipo de chimenea	-	B23/C13/C33/C43/C53/C63/C83			B23
Presión de los gases de combustión	Pa	140	200	310	500
Caudal máxico de productos de combustión	g/sn	4/21	12/47	9/60	14/81
Longitud máxima del conducto de humos (B23)	m	30	25	25	25
Longitud máxima del conducto de humos (C13/C33/C43/C53/C63/C83)	m	15	17	17	17
Emisión de CO2	%	9,20/9,60	9,10/9,10	9,35/9,78	8,91/9,47
Emisión de CO2	ppm	1/121	2/56	0/208	6/190
O2	%	4,60/3,90	4,70/4,70	4,33/3,45	5,36/4,42
Temp. gases combustión (80/60°C) (min./máx.)	°C	65,1/78,0	58,9/78,3	57,10/72,90	61,7/78,6
Temp. gases combustión (50/30°C) min./máx.)	°C	43,5/55,7	33,6/40,6	31,80/54,90	36,9/61,4
Temp. sobrecalentamiento gases combustión	°C	85	85	85	85
Clase de NOx	-	6			
Valor de NOx	mg/kWh	52	24	27	30
Consumo de gas	m³/h	0,81/4,85	2,65/10,70	2,07/13,28	3,39/20,49
Con puerta antirretorno integrada	-	SI	SI	SI	NO
Diámetro entrada/salida de agua caldera	DN	25/25	200	32/32	40/40
Diámetro entrada/salida de aire (B23)	mm	80/80	110/100	110/100	110/100
Diámetro de entrada/salida de aire (C13/C33/C43/C53/C63/C83)	mm	125/80	150/100	150/100	150/100
Diámetro del suministro de gas	DN	20	25	25	25
Fuente de alimentación	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Consumo eléctrico	W	130	350	350	295
Tipo de intercambiador	-		ACERO INOXIDABLE		
Clase de eficiencia energética	-	A	A	A	A
Nivel potencia sonora (Lwa)	dB(A)	55,5	58,5	58,5	58,5
Nivel presión sonora (desde 1m distancia)	dB(A)	47,5	50,5	55/580/865	50,5
Dimensiones caldera (Ancho/Largo/Alto)	mm	485/490/612	557/580/865	86	557/815/910
Peso de la caldera (neto)	kg	46	86	650/1190/690	130
Dimensiones embalaje (Ancho/Largo/Alto)	mm	540/1010/570	650/1190/690	93	930/870/1200
Peso de la caldera (bruto)	kg	53	93	CAMWCXT150 /	150
CODIGO RECAL	LPG	CALWCN050 /	CALWCXT115 /	CALWCXT150	CAMWCXT200 /
	MTN	CAMWCN050	CAMWCXT115		CALWCXT200

Distancias Máximas De Conductos De Humos

		WALCON		WALCOON XT	
		50	115	150	
B23	m	30	25	25	
C13-C33	m	15	20	17	
C43-C53-C63-C83	m	15	20	17	

Simple



Coaxial

